

Dichiarazione

ai sensi dell'art. 14, comma 1, lett. d) ed e) del D.Lgs n. 33/2013

La sottoscritta Rossella Bonciolini, in qualità di dirigente incaricata della direzione dell'Area Amministrativa, come da Decreto del Presidente della Provincia n. 28 del 15.11.2018, consapevole della responsabilità penale cui può incorrere, ex art. 76 D.P.R. n. 445/2000, in caso di dichiarazioni mendaci o, comunque, non più rispondenti a verità, ai sensi dell'art. 47 del medesimo decreto;

DICHIARA:

che non ha altre cariche, presso enti pubblici o privati (né quindi alcun relativo compenso);

Oppure:

di rivestire la carica di (indicare i dati relativa all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti):

che non ha altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (né, quindi, alcun relativo compenso)

Oppure:

di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (indicare anche i compensi spettanti):

Componente del Nucleo di Valutazione monocratico del Comune di Agliana. Dal 10.04.2019 al 09.04.2022. Compenso stimato annuo pari a € 3.850

Componente del Nucleo di Valutazione del Comune di Montecatini. Dal 06.08.2019 al 27.05.2024. Compenso stimato annuo pari a € 6.750

Membro commissione di concorso pubblico c/o Comune di Agliana. Da dicembre 2020 a dicembre 2021. Importo previsto: indicativamente € 500,00

F.to

Prato, 26.11.2020

Rossella Bonciolini