

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' RELATIVA AD ALTRE CARICHE PRESSO
ENTI E INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
anno 2014**

(art.14 comma 1 lett. f) d.lgs. n. 33/2013 e art. 1 comma 1 n. 5 legge n. 441/1982)

Il Sottoscritto MATTEO COCCI nato a Firenze il 31.05.1970 nella sua qualità di Consigliere della Provincia di Prato sotto la propria responsabilità ai sensi del D.P.R. n. 445/2000

DICHIARA

1.

di avere

di NON avere

assunto presso altri enti pubblici o privati, le seguenti cariche con i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

ENTE	CARICA	DURATA <i>(dal/al)</i>	COMPENSO ANNUO <i>(lordo)</i>
FONDAZIONE CRIDA	PRESIDENTE/RAPP.LEG	17.05.12 – 17.05.15	€ 20.000,00

2.

di avere

di NON avere

assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, così come segue:

INCARCO <i>(specificare la tipologia)</i>	CONFERIMENTO	DURATA <i>(dal/al)</i>	COMPENSO ANNUO <i>(lordo)</i>

Data 01.10.2015....

Firma del dichiarante
Matteo Cocci