

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' RELATIVA AI COMPENSI CONNESSI  
ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA E IMPORTI PERCEPITI PER VIAGGI DI SERVIZIO E  
MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI**

**Anno 2014**

*(art.14 comma 1 lett. c) d.lgs. n. 33/2013)*

Il sottoscritto Alessandro Bartolini, nato a Prato (PO) il 5 gennaio 1982, nella sua qualità di ex Consigliere della Provincia di Prato sotto la propria responsabilità, ai sensi del D.P.R. n. 445/2000

**DICHIARA**

- che i compensi ricevuti per la partecipazione alle sedute della Commissioni Consiliari Permanenti sono pari a € 360,00;
- che i compensi ricevuti per la partecipazione alle sedute del Consiglio sono pari a € 810,00;
- che i compensi ricevuti per la partecipazione alle sedute della Commissione Provinciale per le Pari Opportunità sono pari a € 0,00;
- che i rimborsi delle spese di viaggio/missione percepiti ex art. 84 del D.Lgs. n. 267/2000 sono pari a € 0,00;

**Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.**

Data 1 ottobre 2015

Firma del dichiarante  
*Alessandro Bartolini*