

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' RELATIVA AI COMPENSI CONNESSI  
ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA E IMPORTI PERCEPITI PER VIAGGI DI SERVIZIO E  
MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI**

**Anno 2013**

*(art.14 comma 1 lett. c) d.lgs. n. 33/2013)*

Il Sottoscritto ALESSANDRO BARTOLINI nato a PRATO il 05/01/1982 nella sua qualità di Consigliere/a della Provincia di Prato sotto la propria responsabilità, ai sensi del D.P.R. n. 445/2000,

**DICHIARA**

- che i compensi ricevuti per la partecipazione alle sedute della Commissioni Consiliari Permanenti sono pari a € 270,00 ;
- che i compensi ricevuti per la partecipazione alle sedute del Consiglio sono pari a € 360,00;
- che i compensi ricevuti per la partecipazione alle sedute della Commissione Provinciale per le Pari Opportunità sono pari a € .....;
- che i rimborsi delle spese di viaggio/missione percepiti ex art. 84 del D.Lgs. n. 267/2000 sono pari a € .....;

**Sul mio onore affermo che la presente dichiarazione corrisponde al vero.**

Data 30/05/2014

Firma del dichiarante

ALESSANDRO BARTOLINI