

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' RELATIVA AD ALTRE CARICHE PRESSO
ENTI E INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA
anno 2013**

(art.14 comma 1 lett. f) d.lgs. n. 33/2013 e art. 1 comma 1 n. 5 legge n. 441/1982)

Il Sottoscritto ALESSANDRO BARTOLINI nato a PRATO il 05/01/1982 nella sua qualità di CONSIGLIERE della Provincia di Prato sotto la propria responsabilità, ai sensi del D.P.R. n. 445/2000,

DICHIARA

1. di avere
 di NON avere

assunto presso altri enti pubblici o privati, le seguenti cariche con i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

ENTE	CARICA	DURATA <i>(dal/al)</i>	COMPENSO ANNUO <i>(lordo)</i>

2. di avere
 di NON avere

assunto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, così come segue:

INCARCO <i>(specificare la tipologia)</i>	CONFERIMENTO	DURATA <i>(dal/al)</i>	COMPENSO ANNUO <i>(lordo)</i>

Data 30/05/2014

Firma del dichiarante

ALESSANDRO BARTOLINI